

Die Klassiker unter den
Straßenkehrmaschinen



 **DULEVO**
INTERNATIONAL

first choice for cleaning



*Unsere Kompetenz liegt im staubfreien Kehren.
DULEVO – ein Maschinenprogramm ohne Limits.*



Mit 730 Mitarbeitern und einem Umsatz von fast einer Milliarde Euro Umsatz ist die DULEVO-Firmengruppe Ihr professioneller Garant für Innovation und perfekten Service rund um modernste Reinigungsmaschinen für jeden Einsatz. Durch jahrzehntelange Erfahrung und die innovative Weiterentwicklung im Sinne der Umwelt hat sich DULEVO weltweit einen Namen gemacht und steht mittlerweile an der Spitze. Die ausgereifte Technik der Maschinen aus eigener Entwicklung und Fertigung ergibt ein maßgeschneidertes Typenprogramm für den individuellen, industriellen, gewerblichen und kommunalen Bereich - sowohl bei der Trocken- als auch bei der Nassreinigung.

Unser Ziel ist es, mit immer neuen, technischen Innovationen zukunftsweisende Akzente zu setzen. Zum Beispiel mit dem Filtersystem, das die BGIA-Norm erfüllt und es erlaubt, auch gesundheitsgefährdende, lungengängige Feinstäube einwandfrei zu filtern. Mit einer 3-Jahres-Garantie auf den Staubfilter!

Unser Rund-um-Service, der einen stets präsenten und zuverlässigen Kundendienst ebenso einschließt wie eine Beratung, die einen rationellen und kostengünstigen Einsatz der Maschinen gewährleistet, macht unser Angebot für Sie komplett. Rufen Sie uns an, wir finden garantiert die richtige Lösung für Ihre Reinigungsanforderungen!

850 Optima mini



Technische Daten

Kehraggregat	
Zwei Frontbürsten	
Durchmesser je (mm)	615
Maximale Kehrbreite (mm)	1.600
Saugaggregat	
Saugleistung (m³/h)	2.000
Saugmund (mm)	400
Saugschlauch Ø (mm)	150
Kehrgutbehälter	
Maximale Füllmenge (l)	800
Entleerungshöhe (mm)	1.450
Material	Edelstahl AISI304
Wassertank (l)	200
Wasserrecycling System	optional
Leistungsmerkmale	
Fahrgeschwindigkeit (km/h)	0-30
Kehrgeschwindigkeit (km/h)	0-12
Max. Steigfähigkeit (%)	25
Wenderadius (mm)	3.600
Theor. Flächenleistung (m²/h)	19.000
Motor	
Typ Kubota 4-Zyl Diesel V1505 (entspricht der EURO 3 Norm)	
Leistung	24,2 KW bei 3.000 UpM
Kühler-System	wassergekühlt
Bremsen	
Betriebsbremse	hydraulisch
Handbremse	mechanisch
Maße und Gewicht	
Länge (mm)	3.400
Breite (mm)	1.200
Höhe (mm)	2.070
Leergewicht (kg)	1.850
Bereifung	
Vorderräder	185/60R14
Hinterräder	185/60R14

Die Vorteile im Überblick

- ✓ Kompakte Außenmaße – passt einfach überall
- ✓ Leichte und einfache Handhabung
- ✓ Knicklenkung 50:50 Teilung der Halbrahmen
- ✓ Heavy Duty Stahlrahmen und besonders robuste Komponenten
- ✓ Große Glasscheiben und mittiger Fahrersitz
- ✓ Stoßdämpfer gepaart mit 4 Schraubenfedern
- ✓ Großvolumige Reifen
- ✓ Hydrostatisches Getriebe
- ✓ Seitenbesendrehzahl regulierbar und reversierbar
- ✓ Großer Kehrgutbehälter aus Edelstahl
- ✓ Staubfilter für Abluft (Sonderausrüstung)
- ✓ Hochentleerung 1,45 m hydraulisch
- ✓ Großer 200 l fassender Wasservorrat
- ✓ Warmwassereinspritzung für den Saugschlauch und die Seitenbesen (frosterfreier Einsatz)
- ✓ Mühelose Aufnahme des Kehrgutes durch frei aufgehängten, großen Saugmund auf Stützrädern
- ✓ Schnellkupplung für den Saugschlauch
- ✓ Sichtfenster im Kabinenboden auf die Grobschmutzklappe und Saugmund
- ✓ Gerader Saugschlauch ohne Krümmung
- ✓ Hydraulisch angetriebene Saugturbine
- ✓ Guter Zugang zu allen Wartungsteilen
- ✓ Sitzkontaktschalter stoppt die Maschine
- ✓ Starker 4-Zylinder Dieselmotor „Silent“ gelagert
- ✓ Leichte Zugänglichkeit des Motors
- ✓ Umfangreiches Zubehör



*Das leistungsstarke Kompaktfahrzeug –
die Kleine für große Aufgaben!*

Dulevo 850 Optima mini

Eine kleine Maschine für den großen Einsatz. Ob Fußgängerzonen, Bürgersteige, Parkanlagen oder Industrieflächen, die DULEVO 850 Optima mini steht stets für ein perfektes Reinigungsergebnis. Eine äußerst ergonomische Fahrerkabine, eine Kehrbreite von bis zu 1.600 mm und ein 800-Liter-Kehrgutbehälter garantieren größte Effizienz und höchsten Komfort bei geringen Kosten. Die Fertigung erfolgt in bester DULEVO-Tradition. Das Fazit: eine rund um die Uhr verlässliche Kehrmaschine.

Commando



Effektives SWS-System

Eine vollkommen neue DULEVO-Kehmaschinenengeneration in Kompaktform. Für höchstmögliche Reinigungseffizienz kommt das "SWS"-System (Short-Way-System) von DULEVO zum Tragen. Mittels Aufnahme im Heckbereich im Verbund der 4-Rad-Lenkung werden einzigartige Saugleistungen garantiert. Auch eventuell auftretende Verstopfungen oder Wartungsarbeiten sind nun bei geringstem Aufwand zu bewerkstelligen. So können Sie zwei Vorteile des "SWS"-Systems in Reinigungsleistung und Wirtschaftlichkeit nutzen.

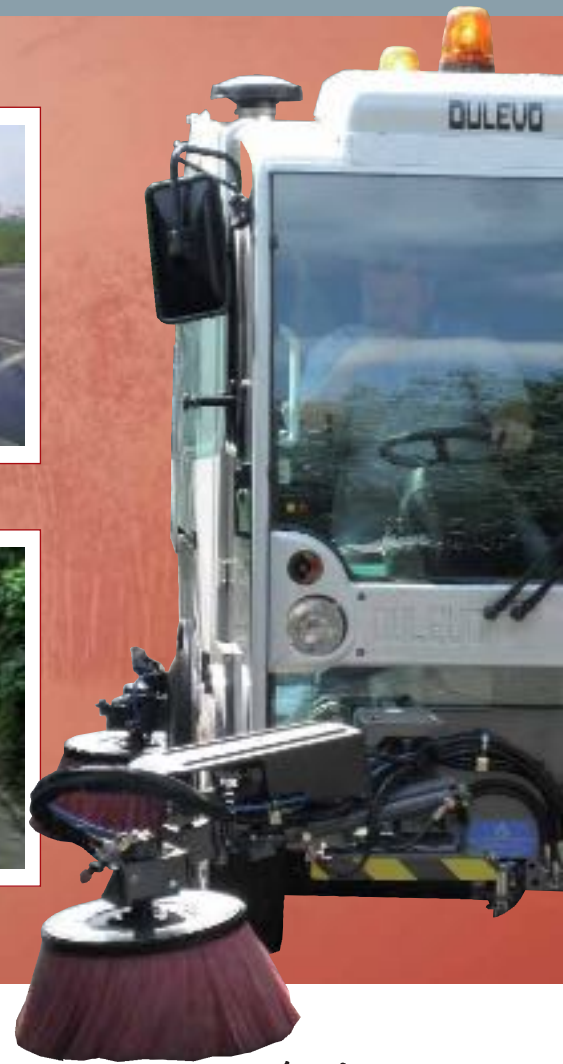
Die Vorteile im Überblick

- ✓ Sehr großer Schmutzbehälter und extrem starke Saugturbine
- ✓ Einfache Bedienung durch Joystick-System
- ✓ Hydraulischer Besenarm (bis zu 180° schwenkbar)
- ✓ Starker DaimlerChrysler Dieselmotor
4-Rad-Lenkung
- ✓ Großer, heckseitiger Saugschacht
- ✓ Ergonomischer Arbeitsplatz

Technische Daten



Arbeitsbreite (mm)	1.500
Arbeitsbreite mit Frontbesen (mm)	2.100
Kehrgeschwindigkeit (km/h)	0-12
Kehrgutbehältervolumen (l)	1.200
Wasseraufnahme (l)	300
Innerer Wenderadius (mm)	2.000
Äußerer Wenderadius (mm)	3.830
Theor. Flächenleistung (m ² /h)	25.200



Die leistungsstarke Kompaktkehrmaschine mit Short-Way-System.

DULEVO Commando

Eine kompakte Kehrmaschine für höchstmögliche Reinigungseffizienz. Durch das „SWS“ (Short-Way-System) mit einer Schmutzaufnahme im Heckbereich wird ein optimales Resultat erzielt und Wartungsarbeiten können mit geringstem Aufwand bewerkstelligt werden. Mit einem Schmutzbehältervolumen von 1,2 m³ und der 4-Rad-Lenkung eignet sich die DULEVO Commando für die Reinigung von Parkflächen, Wohngebieten, Industriehallen und -flächen sowie für Anlagen mit großem Laubaufkommen.

Dulevac 7000



Kehraufbau

Kehrbreite mit linkem Seitenbesen und Saugschacht (mm)	1.250
mit linkem Seitenbesen, Saugschacht und Kehrwalze (mm)	2.380
Kehrgutbehälter (m³)	7
Entleerhöhe (mm)	1.280

Wassertankvolumen (l)	2.000
Hauptkehrwalze (mm)	400 x 1.500
Arbeitsmotor Iveco NEF 4 Zyl. 74 kw/2.300 Upm	Euro 3
Kühlung	Wasser
Kraftstoff	Diesel

Fahrgestell Mercedes Atego 1324 LKO

Wendekreis (m)	13,2
Zuladung (kg)	5.500
Fahrgeschwindigkeit (km/h)	80
Arbeitsgeschwindigkeit (km/h)	0 - 25

Maße und Gewicht

Länge max. (mm)	6.350
Breite (mm)	2.550
Höhe (mm)	2.860
Leergewicht (kg)	9.500
Nutzlast (kg)	5.500
zulässiges Gesamtgewicht (kg)	15.000
Radstand (mm)	3.300

Variable Möglichkeiten für Ihren Einsatz

- ✓ Bewährte Technik 1.000fach in Deutschland etabliert
- ✓ Lieferbar in drei verschiedenen Chassis:
 - Mercedes Benz Atego 1324
 - IVECO 150E22K
 - MAN TGM18.240



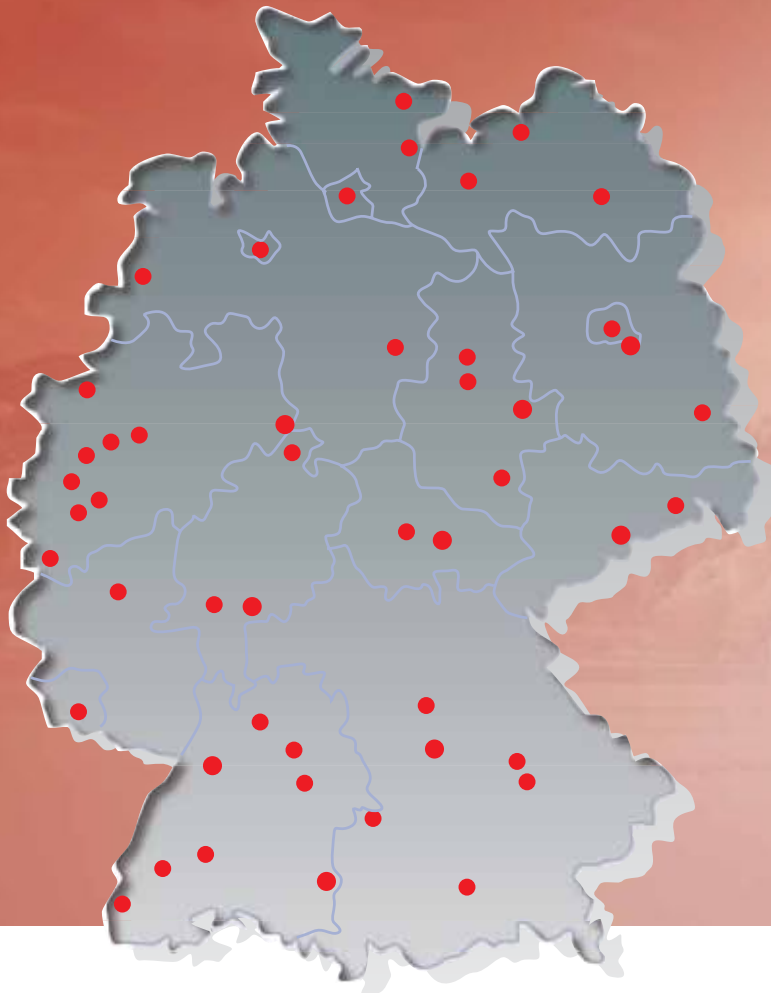
Technische Daten



*Die Hochleistungs-Kehrmaschine
mit hohem Qualitätsstandard.*

DULEVAC 7000

DULEVO verfügt neben dem „mechanisch aufnehmendem“ System auch über eine klassische „saugend aufnehmende“ Straßenkehrmaschine. Die DULEVAC 7000 ist mit einem 7 m³-Kehraufbau und dem bewährten guten Mercedes Benz Atego-Fahrgestell ausgestattet. Konzipiert für Höchstleistungen beim Einsatz im kommunalen Bereich befreit diese Maschine die Straßen von Schmutz und Laub. Bewährte Technik kombiniert mit einem hohen Qualitätsstandard.



Wir sind flächendeckend für Sie da:

- ✓ Deutsches Zentrallager
- ✓ 24h-Ersatzteilservice
- ✓ Over-Night-Express-Service
- ✓ 24h-Reparaturservice
- ✓ Kompetente Fachberatung vor Ort
- ✓ Stand-by-Mietservice
- ✓ Leasing
- ✓ Full-Service
- ✓ 250 Servicefahrzeuge bundesweit im Einsatz

Qualitätssicherung/Zertifizierung/Kooperation:





*DULEVO - der Premiumhersteller.
Perfekter Service für Sie!*

DULEVO International stabilisiert seine marktführende Stellung durch kontinuierliche Forschungen und neue Technologien. Hier werden mit großem Einsatz und Know-how technische Lösungen für alle Reinigungsaufgaben entwickelt.

So verfügt DULEVO über das modernste Produktionswerk seiner Art auf einem Areal von 200.000 m².

Wir stellen die Problemlösungen in den Mittelpunkt und garantieren höchste Wirtschaftlichkeit.



DULEVO INTERNATIONAL VERTRIEBSGESELLSCHAFT
D.D.V. GmbH
Adolf-Dembach-Straße 2a · 47829 Krefeld
Telefon: (0 21 51) 71 30 05/06
Telefax: (0 21 51) 71 46 48
e-mail: info@dulevo.de

info@dulevo.de



www.dulevo.de

Ihr Fachhändler:

Zum Wohle des Fortschritts: Technische
Änderungen und Druckfehler vorbehalten. Die
Abbildungen behalten teilweise Sonderzubehör.